

ROTAZIONE DELLA BASE

Completata la prima famiglia il secondo passaggio è stato quello di inserirla in un nuovo modello face based, dove prima è stata inserita una componente cilindrica creata con REVOLVE.



Al cilindro sono stati assegnati DUE PARAMETRI così da poter SCRIVERE UN'EQUAZIONE E CONTROLLARE LO SPESSORE dell'estrusione curvilinea.

Su questa è poi stata INSERITA LA FAMIGLIA INIZIALE con WORK PLANE coincidente con UN LATO DELL'ESTRUSIONE REVOLVE.

L'angolo della rotazione deve coincidere con l'angolo d'inclinazione del taglio d'incastro (69.62°).

PARAMETRI:

end angle = $90^\circ + 180^\circ + 69.62^\circ$

start angle = $(\text{end angle}) - 5^\circ$

L'operazione è stata poi ripetuta per l'altro componente.

