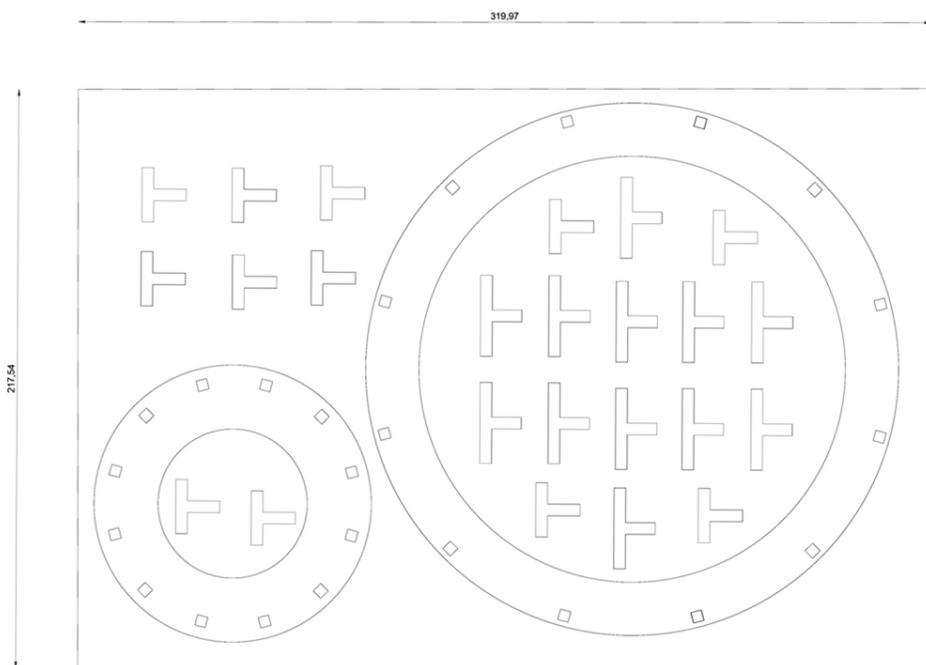
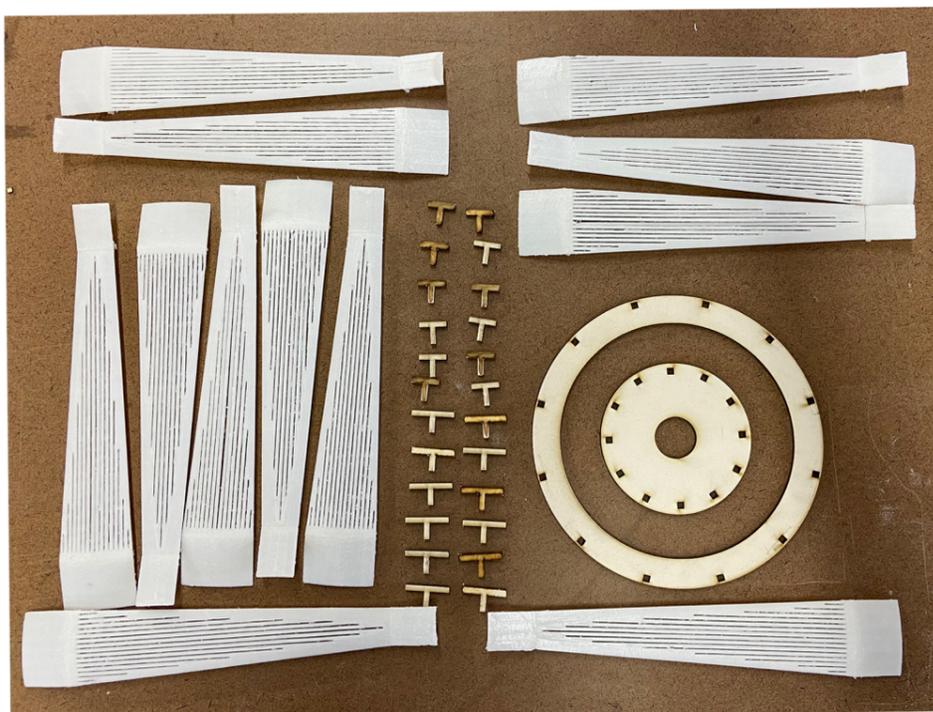
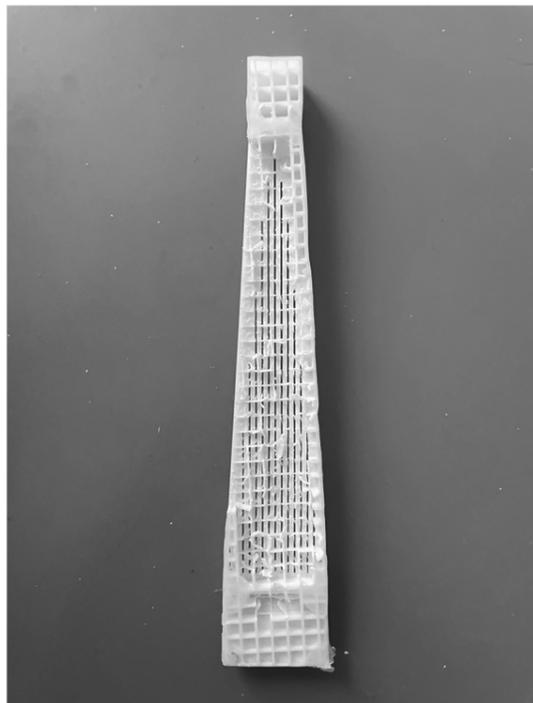
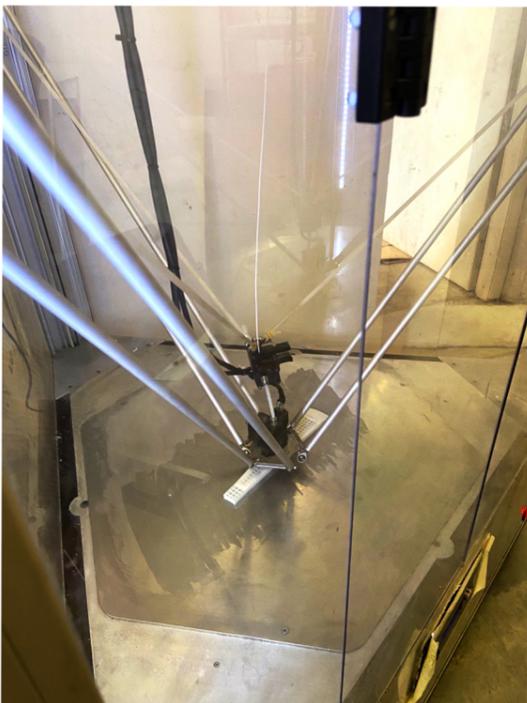


NESTING



Nesting taglio laser



MATERIALI



Filo in PLA
Spessore 1.75 mm



Cartonlegno di recupero
Spessore 4 mm



Accessorio di sospensione
con corda lunga 4 mt



Lampadina a led E14,
250 lumen da 25 watt

TEMPO DI PRODUZIONE



Stampa 3D: 1 h e 50 m a pezzo
22h totale per 12 pezzi



Taglio laser: 10 minuti

TEMPO DI POST PRODUZIONE



8 h e 30 m

TEMPO DI ASSEMBLAGGIO



40 minuti

Per realizzare la nostra lampada a sospensione, ci siamo avvalse dell'utilizzo della stampante 3D del Laboratorio di Modelli e Prototipi presente nella nostra Facoltà di Architettura.

Il processo di realizzazione di un singolo pezzo prevede, in un primo momento, l'utilizzo di un software di modellazione tridimensionale e poi un secondo processo di produzione nel macchinario.

Ogni singolo pezzo è stato realizzato con un filo bianco in P.L.A. (polilattato) spesso in partenza 1.75 millimetri che viene però surriscaldato a 190-210°C e si riduce ad uno spessore di 0.01 millimetri.

La stampante inoltre, per garantire che il pezzo venga realizzato correttamente, realizza una griglia addizionale di sostegno che deve essere rimossa manualmente al termine del processo di stampa. La rimozione della griglia avviene mediante l'uso di pinze con becco incurvato, dremel e carta vetrata.